

ПОДГОТОВКА НА ПОВЪРХНОСТТА

ПОВЪРХНОСТИ, ВЕЧЕ ТРЕТИРАНИ С VELOX PLUS В ДОБРО СЪСТОЯНИЕ: Измийте под налягане с прясна вода и/или шлайфайте много леко с фина шкурка или абразивен филц. Оставете да изсъхне добре.

ПОВЪРХНОСТИ, ТРЕТИРАНИ С НЕИЗВЕСТЕН АНТИОБРАСТВАЩ: Отстранете напълно обратно до гол метал чрез отстраняване и/или механично шлайфане на ръка или с машина.

ГОЛИ МЕТАЛНИ ЧАСТИ (БРОНЗ, НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА, АЛУМИНИЙ): Обезмаслете, след това шлайфайте с груба шкурка (№ 80) или пясъкоструйка. След шлайфане никога не измивайте с вода, почистващи препарати, киселини или общи разтворители. Подсушете или измийте с нашия SOLVENTE 102 само ако е необходимо (или чист и нов АЦЕТОН). След това грундирайте с METAL PRIMER.

ЧАСТИ, ПОКРИТИ С ФАБРИЧНИ БОИ: Кърмовите задвижвания и други алуминиеви части обикновено се третират с фабрични бои. Те не трябва да се премахват. Обезмаслете, шлайфайте леко с фина хартия или абразивен филц, след това грундирайте с METAL PRIMER.

НАНАСЯНЕ

ЧЕТКА (ИЛИ ВАЛЯК):

1. Нанесете един слой METAL PRIMER (максимална дебелина на мокър филм 100 µ, дебелина на сух слой 30 µ). Препоръчваме нанасяне с малка/средна четка. Оставете го да изсъхне поне 3 часа при 68°F (20°C). Лек слой е достатъчен, нанасянето на по-дебели слоеве от препоръчаните може да доведе до по-лоша адхезия.
2. Нанесете един слой VELOX PLUS с четка (дебелина на мокрия филм 100 µm, дебелина на сухия филм 30 µm). Нанесете го с непрекъснати дълги движения на четката. Избягвайте да се движите напред и назад на едно и също място, тъй като това ще омекоти твърде много METAL PRIMER. Както е показано на снимката по-долу, пълно покритие няма да бъде постигнато с първия слой VELOX PLUS. Първият слой обикновено ще омекоти леко грунда, показвайки част от зеления му цвят.
3. Изчакайте поне 3 часа при 68°F (20°C), след което нанесете втори слой VELOX PLUS (дебелина на мокрия филм 100 µm, дебелина на сухия филм 30 µm). За най-добър резултат, нанесете го с четка с дълги и непрекъснати движения, перпендикулярни на движенията на четката на първия слой. Може да се нанесе трети слой VELOX PLUS, за да се получи перфектно покритие или в области, където образуването на замърсяване е особено агресивно.
4. Изчакайте най-малко 12 часа при 68° F (20° C), преди да стартирате.

ВАЖЕН СЪВЕТ

НИКОГА не използвайте киселини или продукти на киселинна основа за отстраняване на котлен камък или почистване на металните повърхности, преди да нанесете METAL PRIMER (например продуктите, които обикновено се използват за разтваряне на раковини или са на киселинна основа).

Не използвайте почистващи препарати, мръсни разтворители, вода за измиване на повърхностите след шлайфане и не докосвайте повърхностите с голи ръце преди нанасяне на METAL PRIMER.

Не докосвайте повърхностите с голи ръце, преди да нанесете METAL PRIMER.

За почистване на повърхността използвайте само SOLVENTE 102 или чист ацетон с чисти кърпи.

Да не се прилага при екстремна влажност и/или силни температурни промени. Внимавайте за точка на оросяване и конденз върху металите, особено рано сутрин. При съмнение металните части могат да се изсушат със струя горещ въздух и повърхностите да се измият с SOLVENTE 102.

Не нанасяйте продукта при температури под 5°C или над 38°C. При температури под 10°C е важно да изчакате поне 48 часа за нанасяне след последния слой.

Минималното време за съхнене е ориентировъчно, винаги е препоръчително да оставите продукта да изсъхне възможно най-дълго между слоевете във всяка ситуация. Пазете се от висока влажност, която значително удължава времето за сушене. Когато е възможно, препоръчваме да изчакате до 24 часа или повече между нанасянията.

За постигане на отличен резултат от съществено значение е подготовката на повърхността, която към момента на нанасяне на METAL PRIMER трябва да е много грапава (колкото по-грапава е, толкова по-добра адхезия ще имате) и чиста, без мазнини, прах и др. мръсотия (дори отпечатащи от пръсти, пот или следи от разтворители или вода).

Никога не нанасяйте VELOX върху друг тип антифаулинг или директно върху гол метал.

Продуктът е готов за употреба, силно се препоръчва да не се разреждат METAL PRIMER и VELOX.

Разбъркайте много старателно преди употреба. Продуктът може да има забележимо отделяне поради наличието на тежки пигменти във формулата.

Препоръчително е да не оставате свързани с електрическия контакт, когато сте на акостиране. Силните галванични токове значително намаляват ефективността на антифаулинга за метални части и могат да причинят сериозни отлепвания.

Голите алуминиеви части без фабричната боя трябва да бъдат третираны с антикорозионен епоксиден цикъл (напр. 2-3 слоя PRIMEPOX) преди нанасяне на METAL PRIMER.

Обработката на перките и металните части е деликатна, препоръчваме да я направите преди другите работи, за да имате достатъчно време да я направите качествено.

Спазвайте препоръчителните количества, за да получите добър резултат. Продуктът е готов за употреба, не се препоръчва използването на разредител.